

МОДЕРНИЗАЦИЯ УСТАНОВОК дисковой резки «ЭМ-225» и подобных

ООО «СОРЭНЖ» готово произвести капитальный ремонт установки
дисковой резки «ЭМ-225» (и аналогичных)

ООО "СОРЭНЖ" - ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ:

- Оборудования для фотолитографических процессов
- Оборудования дисковой резки и скрайбирования
- Зондового оборудования
- Комплексных систем управления – аппаратных средств и программного обеспечения.
- Блоков, модулей и шкафов управления технологическим оборудованием.

ПОСТАВКА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ СОВЕТСКОГО И ИНОСТРАННОГО ПРОИЗВОДСТВА

РЕМОНТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

АРЕНДА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «СОРЭНЖ»
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 988-0002
+7 (994) 419-6173

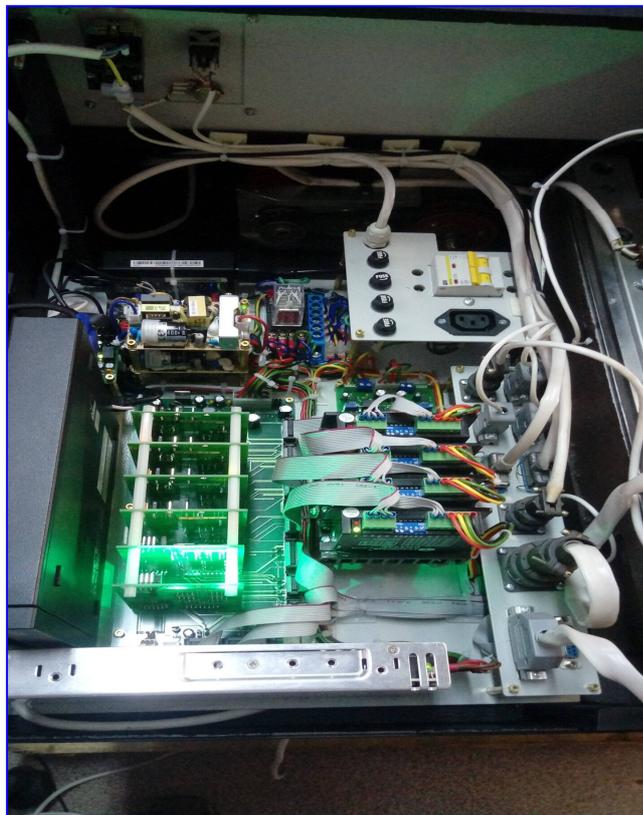
E-mail: mail@soreng.ru

www.soreng.ru
www.copэнж.рф



Система управления:

Новая система управления установкой дисковой резки «ЭМ-225» состоит из блока управления, персонального компьютера и микроскопа с цифровой камерой.

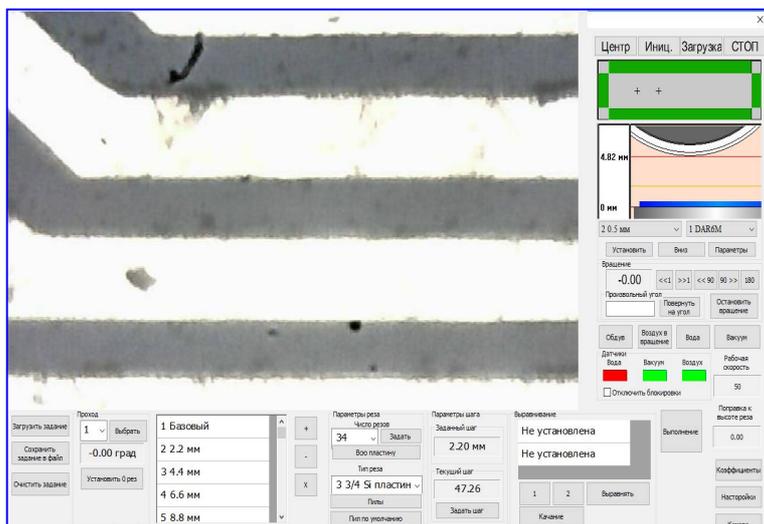


В блоке управления используются современные, малогабаритные, легкодоступные драйверы шаговых двигателей с гальванической развязкой в цепях управления и защитой по току выходных каскадов. Сама система управления построена по принципу «распределенных систем сбора данных и управления» с применением промышленного интерфейса RS-485. Блок управления имеет обратную связь по положению для координаты Y – «шаг». Точность отслеживания 5 микрон. За счет обратной связи снижается

требования к механической точности перемещения (люфт «шага» становится не страшен).

Персональный компьютер с нашим программным обеспечением – как основной управляющий элемент.

Программное обеспечение разработано специалистами ООО «Сорэнж».



Программа управления обеспечивает масштабированное отображение параметров реза, таких как: толщина подложки, расстояние до режущего диска, высота лезвия диска, положение рабочего столика и т.д.

Возможно как ручное выравнивание при качании стола вдоль горизонтальной оси так и выравнивание линии реза по двум точкам. После задания (щелчок мышкой) на экране монитора, двух точек, лежащих на линии реза и нажатии кнопки «Выровнять» происходит поворот стола на необходимый угол и смещение по оси Y. Этот режим позволяет значительно экономить время на пластинах с малым количеством протяженных линий. Возможен угол поворота не только на 90 градусов, но и на любой желаемый в диапазоне 0...360 градусов.

Программа управления поддерживает хранение неограниченного количества заданий с возможностью быстрого выбора.

Позволяет создавать собственные алгоритмы распила пластин с помощью макрокоманд что позволяет осуществлять распил подложек толщиной более 2 мм.

Резы		Имя: 1мм	
1 Транзистор 0,53		Операция	Скорость
2 1мм		Z в иниц	95
3 3/4 Si пластины		шаги по X	125
4 1 мм за 4 реза		Z в рез	95
5 1мм 2 раза 0,9		шаги по X	50
6 прикатка		Z в рез	95
7 пластина насквозь		шаги по X	125
8 поликор за 3 реза		Z в рез	95
9 поликор за 2 реза		шаги по X	50
10 Tf screen		Z в 0	95
			Значение, мм
			0.00
			10.00
			0.55
			-75.00
			-0.10
			75.00
			0.80
			-75.00
			0.00

Дополнительные опции:



Новая панель с водо и пневмовакуумным оборудованием изготовлена на основе современных клапанов, фитингов, отстойников, фильтров и т.д.

По договоренности с заказчиком, помимо модернизации системы управления, возможна поставка современного блока частотного управления шпинделем, а также современного монокулярного цифрового микроскопа.

Сроки модернизации: изготовление оборудования - около 3 месяцев. Монтаж – 1-3 дня. Ваше оборудование простаивает только во время монтажа.

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок 12 месяцев.

Более подробно можно посмотреть на нашем сайте: www.soreng.ru

